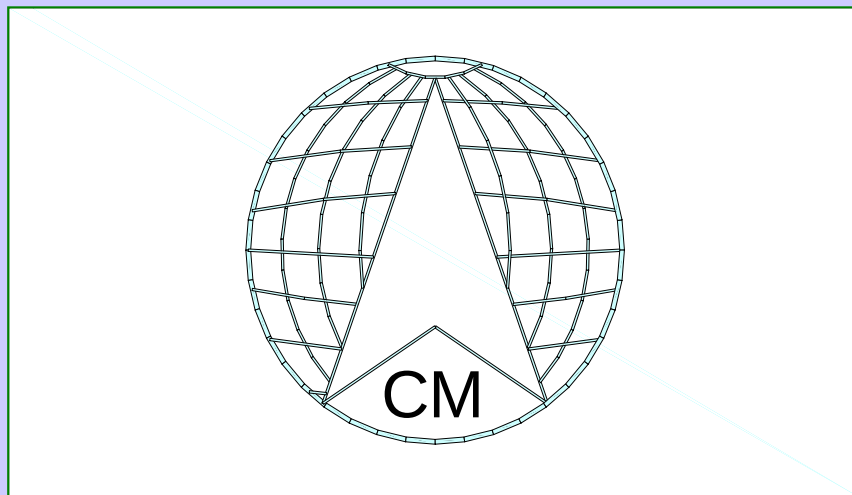


競銘機械股份有限公司

COMMEND MACHINERY CO., LTD.

電鍍暨表面處理機械設備規劃設計製造



總公司：

台灣 333015 桃園市龜山區大坑路二段49-1號

TEL : 886-3-315-0120~4

FAX : 886-3-315-1206

E-mail:commend@ms14.hinet.net

http // www.cm.com.tw

分公司:台灣嘉義大埔美精密機械園區

台灣 622011 嘉義縣大林鎮大埔美園區三路9號

TEL : 886-5-295-5661~2

FAX :886-5-295-5663

營業範圍

◆ 競銘公司成立於1997年3月

主要營業項目：

電路板、五金類、汽 機車零件之
電鍍暨表面處理機械設備 規劃、設計、
製造、服務

- 黑氧化 機械設備.
- 除膠渣或化學銅 機械設備.
- 一次銅 電鍍 機械設備.
- 二次銅 電鍍 機械設備.
- 化學鎳. 金 機械設備.
- 鎳. 金 電鍍 機械設備
- 化學錫 機械設備
- ◆ ABS塑膠 電鍍或表面處理 機械設備
- ◆ 汽. 機車零件 電鍍 機械設備
- ◆ 五金裝飾 電鍍或表面處理 機械設備

地理位置



公司分布網域位置

廠房面積

總公司:台灣 桃園
 分公司:台灣 嘉義
 分公司:中國 深圳沙井
 分公司:中國 昆山
 服務處:泰國
 代理商:韓國TOPS

6000M²
 6700M²
 1600 M²
 4316 M²
 130M²

台灣桃園廠

總公司：

台灣桃園市龜山區大坑路二段49-1號

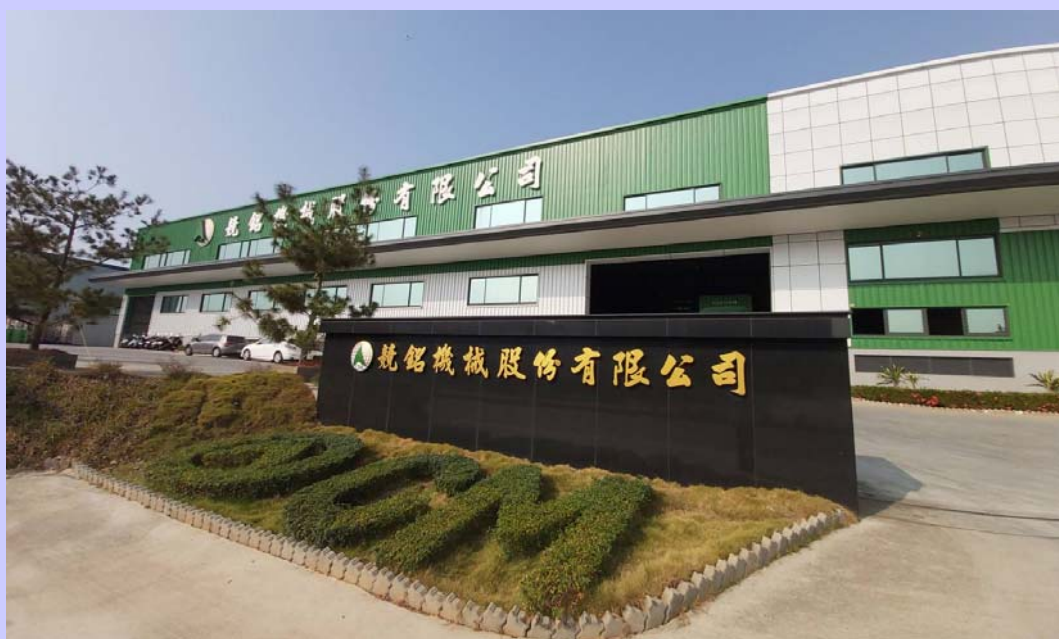
TEL:886-3-315-0120~4

FAX:886-3-315-1206



台灣嘉義廠

台灣 嘉義大埔美精密機械園區
嘉義縣大林鎮大埔美園區三路9號
TEL: 886-5-295-5661~2
FAX: 886-5-295-5663



廣東惠州廠

惠州市博羅縣園洲鎮禾山工業區

TEL:86-752-6811761~5.

FAX:86-752-6811766

E-mail : jingming0755@163.com



江蘇昆山廠

江蘇省昆山市張浦鎮港浦東路179號

TEL:86-512-57296355~8

FAX:86-512-57457045



黑氧化處理設備

特點:

- 1.標準型.規格化.
- 2.操作容易.保養簡便.
- 3.升降滑軌在槽上方.安全性高.
- 4.SUS304製作+耐酸鹼漆處理



除膠渣與化學銅設備

1. 標準型. 規格化.
2. 操作容易. 保養簡便.
3. 升降滑軌在槽上方. 安全性高.
4. SUS304製作+耐酸鹼漆處理



全罩式鍍銅設備

1. 標準型. 規格化.
2. 全部以SUS304+耐酸鹼塑膠製作
3. 防治化學液廢氣擴散. 集中排出



全罩式化鎳、金處理設備

1. 標準型. 規格化.
2. 全部以SUS304+耐酸鹼塑膠製作
3. 防治化學液廢氣擴散. 集中排出



全罩式鍍鎳、金處理設備

1. 標準型. 規格化.
2. 全部以SUS304+耐酸鹼塑膠製作
3. 防治化學液廢氣擴散. 集中排出



上下層VCP連續垂直電鍍銅設備

上層-- 電鍍區.

下層 --上. 下板與剝掛區



環型VCP連續垂直電鍍銅設備

軟/薄/HDI板專用機
0.1~2.0mm厚板



推進式電鍍銅設備

薄板/軟板/軟硬複合板 電鍍機



新型推進式電鍍銅設備

適合軟. 硬板一次銅電鍍作業

設備佔用空間. 節省30%以上

操作簡便. 保養容易.

電腦輔助監控生產



VCP-F型 鋼帶式鍍銅設備

入槽到出槽. 機械臂自動投入/取放PCB板. 完全自動化.



單軌型.懸臂式設備

適合產量較少的



雙軌型.T式電鍍設備

汽、機車 業 ABS/五金電鍍機



ABS電鍍設備

汽、機車業 ABS/五金電鍍機



汽、機車業 電鍍機

避震器.軸心.排氣管等電鍍



電控裝置

1. **電控箱**: 主控制零件之放置集中箱；含變頻器、PLC與各種電力開關原件。燈色分類, 操作人員容易判別處理。
2. **監控介面**: 人與機械溝通之彩色操作介面



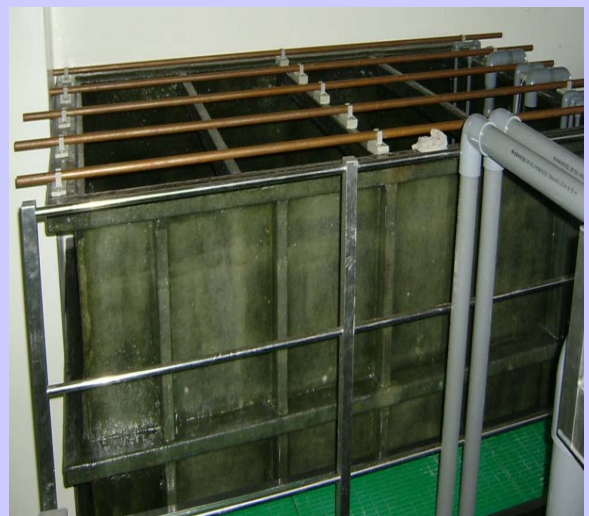
電腦監控裝置

操作人員可經由PC監控系統或觸控系統瞭解生產狀況並可預先規劃不同料號生產和紀錄，並可監視吊車運作狀態。(搭配顏色識別. 易於監視管理)



槽體設計與製造

1. 標準型. 規格化.
2. 每面(片)板子完全無接點.
3. 槽外以大約翰焊接工法作業.
4. 使用厚鐵管再套入PP管包覆. 補強在槽體上.
5. 材質有PP. PPS. PVC. SUS. SS. FRP等等選用



機構設計與製造

1. 水平雙軌/單軌二選一. 支撐槽體基座&提供吊車移動之軌道，並支撐固定本設備之各項配件，
2. 結構大多模組化，可供拆換，搬運移動。
3. SUS304為主要材質，
4. 工作走道:附滑動台車供搬運原物料用。



報告結束

謝謝

